

ELENCO DELLE SOCIETA' PARTECIPATE DIRETTAMENTE AL 31/12/2022

art. 22 c. 1 lett. B del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2022)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio			Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2022	Trattamento economico (2022)
							2020	2021	2022		
MARINA DI NAVENE SRL CF 03383700238	100%		realizzazione, acquisto e gestione impianti sportivi e servizi annessi	31/12/2100	0,00	1	40.346,00	69.941,00	107.348,00	CARLETTO MARCO	0,00
AZIENDA GARDESANA SERVIZI SPA CF 80019800236	5%	www.ags.vr.it	gestione del servizio idrico integrato per i comuni della riviera e dell'entroterra veronese del lago di garda	31/12/2050	€ 47.061,85 per la fornitura di acqua agli edifici di proprietà comunale	0	1.065.003,00	491.930,00	1.340.023,00	CRESCO ANGELO GAETANO	26.334,00
										CHINCARINI UMBERTO	
										DAL PRETE LUCA SIMONE	
										SEMPREBON LUCIANA	
										VICENTINI VANIA	
ASMEL CONSORTILE A R.L. CF 12236141003	0,080%	www.asmecomm.it	attività ed iniziative atte a promuovere e sostenere l'innovazione e la valorizzazione dei sistemi in rete anche attraverso la predisposizione e la gestione di programmi e progetti regionali, nazionali ed europei	31/12/2050	€ 40.293,12 corrispettivo per uso piattaforma telematica Asmecomm e gestione gare	0	109.305,00	87.763,00	84.911,00	ANTONIO FELICE CAPUTO	46.800,00
										PINTO FRANCESCO	
										IULIANO MICHELE	