

ELENCO DEGLI ENTI PUBBLICI AL 31/12/2022

art. 22 c. 1 lett. A del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2022)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio (Risultato di esercizio/avanzo di amministrazione)			Tipo di contabilità	Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2022	Trattamento economico (2022)
							2020	2021	2022			
AZIENDA TRASPORTI FUNICOLARI MALCESINE MONTE BALDO CF 80004610236	30%	www.funiviedelbaldo.it	servizio di trasporto a fune	indeterminata	€ 0,00	0	-1.856.971,00	239.983,00	2.078.502,00	ECONOMICO PATRIMONIALE	SCHENA PIER GIORGIO	75.000,00
											ARTELIO PAOLO	
											FORMAGGIONI PAOLO	
											QUINTERNETTO MARTINA	
											ZENI MANUEL	
CONSORZIO DI BACINO VERONA DUE DEL QUADRILATERO CF 02795630231	1,852%	www.consorziobr2.it	raccolta e smaltimento dei rifiuti	31/07/2096	€ 266.329,834 per il servizio di smaltimento rifiuti, servizi vari e quota associativa	0	535,00	668,00	2.104.984,00	ECONOMICO PATRIMONIALE	SPERI GIORGIA	17.400,00
											ALLEGRI ANDREA	
											ANDERLONI BRUNA	
											BERTOLINI FABRIZIO	
											RIGHETTI NICOLA	
CONSIGLIO DI BACINO VERONA NORD CF 04380810236	0,86%	www.consiglioveronanord.it	unificazione servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani secondo criteri di efficacia, efficienza ed economicità	02/12/2035	€ 3.362,51 quota associativa annua	0	153.661,73	209.420,30	352.925,13	FINANZIARIA	MAZZI GIANLUIGI	0,00
											MAZZURANA ALBERTO	
											SELLA DOMENICA	
											MELOTTI CLAUDIO	
											BERTOLASO FABRIZIO	
											NICOTRA STEFANO	
											PRESSI MATTEO	
AATO - CONSIGLIO DI BACINO VERONESE CF 93147450238	0,41%	www.atoveronese.it	gestione del servizio idrico integrato	09/06/2043	€ 0,00	0	1.816.894,87	1.813.359,65	1.975.881,37	FINANZIARIA	FANTON BRUNO	0,00
											BENEDETTI DAVIDE	
											BERTOLASO ANTONIO	
											FERRARI TOMMASO	
											ZOPPI DENISE	
CONSORZIO INTERCOMUNALE SOGGIORNI CLIMATICI CF 93005600239	0,86%	www.consorziogsoggiorniverona.it	organizzazione di soggiorni climatici	27/02/2025	€ 0,00	0	70.108,46	59.509,99	63.919,20	FINANZIARIA	CENI LUISA	0,00
											PIUBELLO GIOVANNA	
											LONARDONI GUIDO	
CONSORZIO BACINO IMBRIFERO MONTANO DEL SARCA MINCIO GARDA CF 90017140238	40,00%		sollevio economico della zona veronese del bacino imbrifero Sarca-Mincio e Garda	indeterminata	€ 0,00	2	376.076,38	400.753,83	427.211,34	FINANZIARIA	ZANOLLI SILVANO IVO	0,00
											BENEDETTI ALESSIO	
											BONAFINI UGO	
											CHINCARINI MARCELLO	
											FAVA FRANCO	