

ELENCO DEGLI ENTI PUBBLICI AL 31/12/2021

art. 22 c. 1 lett. A del d.lgs. 33/2013

| Denominazione | Misura di partecipazione dell'Ente | Sito web | Attività svolta | Durata dell'impegno | Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2021) | Numero di rappresentanti dell'amministrazione | Risultati di bilancio (Risultato di esercizio/avanzo di amministrazione) | | | Tipo di contabilità | Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2021 | Trattamento economico (2021) |
|---|------------------------------------|--|--|---------------------|--|---|--|---------------|--------------|------------------------|---|------------------------------|
| | | | | | | | 2019 | 2020 | 2021 | | | |
| AZIENDA TRASPORTI FUNICOLARI MALCESINE MONTE BALDO CF 80004610236 | 30% | www.funiviedelbaldo.it | servizio di trasporto a fune | indeterminata | € 0,00 | 0 | 1.116.472,00 | -1.856.971,00 | 239.983,00 | ECONOMICO PATRIMONIALE | SCHENA PIER GIORGIO ARTELIO PAOLO FORMAGGIONI PAOLO QUINTERNETTO MARTINA ZENI MANUEL | 0,00 |
| CONSORZIO DI BACINO VERONA DUE DEL QUADRILATERO CF 02795630231 | 1,852% | www.consorziobr2.it | raccolta e smaltimento dei rifiuti | 31/07/2096 | € 184.777,44 per il servizio di smaltimento rifiuti e servizi vari e quota associativa | 0 | 734,00 | 535,00 | 668,00 | ECONOMICO PATRIMONIALE | SPERI GIORGIA ALLEGRI ANDREA ANDERLONI BRUNA BERTOLINI FABRIZIO RIGHETTI NICOLA | 0,00 |
| CONSIGLIO DI BACINO VERONA NORD CF 04380810236 | 0,91% | www.consiglioveronanord.it | unificazione servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani secondo criteri di efficacia, efficienza ed economicità | 02/12/2035 | € 4.777,44 quota associativa annua | 0 | 99.467,70 | 153.661,73 | 209.420,30 | FINANZIARIA | MAZZI GIANLUIGI MARAIA RICCARDO MAZZURANA ALBERTO SEBASTIANO LUCA SELLA DOMENICA TEBALDI GAETANO | 0,00 |
| AATO - CONSIGLIO DI BACINO VERONESE CF 93147450238 | 0,41% | www.atoveronese.it | gestione del servizio idrico integrato | 09/06/2043 | € 0,00 | 0 | 1.215.136,96 | 1.816.894,87 | 1.813.359,65 | FINANZIARIA | FANTON BRUNO PADOVANI MARCO RAVELLI ALESSANDRA SEBASTIANO LUCA ZOPPI DENISE | 0,00 |
| CONSORZIO INTERCOMUNALE SOGGIORNI CLIMATICI CF 93005600239 | 0,86% | www.consorziosoggiorniverona.it | organizzazione di soggiorni climatici | 27/02/2025 | € 0,00 | 0 | 77.766,91 | 70.108,46 | 59.509,99 | FINANZIARIA | BIANCHINI STEFANO CALIARO MONICA LONARDONI GUIDO | 0,00 |
| CONSORZIO BACINO IMBRIFERO MONTANO DEL SARCA MINCIO GARDA | 40,00% | | sollevio economico della zona veronese del bacino imbrifero Sarca-Mincio e Garda | indeterminata | € 0,00 | 2 | 277.132,27 | 376.076,38 | 400.753,83 | FINANZIARIA | ZANOLLI SILVANO IVO BENEDETTI ALESSIO BONAFINI UGO CHINCARINI MARCELLO FAVA FRANCO | 0,00 |
| IPAB CASA ASSISTENZA ANZIANI "A. TOBLINI" CF 02237200239 | | www.caatoblino.it | assistenza residenziale e non a persone anziane autonome e non autosufficienti | non prevista | € 106.185,24 per sad e fornitura pasti € 35.619,56 contributo straordinario emergenza COVID 19 | 5 | 40.705,38 | 55.572,00 | 18.810,00 | ECONOMICO PATRIMONIALE | MONTANA MAURO COLOMBO GIULIANO GUARNATI GIULIO LUCIANO TESTA CLARA VALENTI RICCARDO | 0,00 |