

ELENCO DEGLI ENTI PUBBLICI AL 31/12/2021

art. 22 c. 1 lett. A del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2021)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio (Risultato di esercizio/avanzo di amministrazione)			Tipo di contabilità	Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2021	Trattamento economico (2021)
							2019	2020	2021			
AZIENDA TRASPORTI FUNICOLARI MALCESINE MONTE BALDO CF 80004610236	30%	www.funiviedelbaldo.it	servizio di trasporto a fune	indeterminata	€ 0,00	0	1.116.472,00	-1.856.971,00	239.983,00	ECONOMICO PATRIMONIALE	SCHENA PIER GIORGIO ARTELIO PAOLO FORMAGGIONI PAOLO QUINTERNETTO MARTINA ZENI MANUEL	0,00
CONSORZIO DI BACINO VERONA DUE DEL QUADRILATERO CF 02795630231	1,852%	www.consorziobr2.it	raccolta e smaltimento dei rifiuti	31/07/2096	€ 184.777,44 per il servizio di smaltimento rifiuti e servizi vari e quota associativa	0	734,00	535,00	668,00	ECONOMICO PATRIMONIALE	SPERI GIORGIA ALLEGRI ANDREA ANDERLONI BRUNA BERTOLINI FABRIZIO RIGHETTI NICOLA	0,00
CONSIGLIO DI BACINO VERONA NORD CF 04380810236	0,91%	www.consiglioveronanord.it	unificazione servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani secondo criteri di efficacia, efficienza ed economicità	02/12/2035	€ 4.777,44 quota associativa annua	0	99.467,70	153.661,73	209.420,30	FINANZIARIA	MAZZI GIANLUIGI MARAIA RICCARDO MAZZURANA ALBERTO SEBASTIANO LUCA SELLA DOMENICA TEBALDI GAETANO	0,00
AATO - CONSIGLIO DI BACINO VERONESE CF 93147450238	0,41%	www.atoveronese.it	gestione del servizio idrico integrato	09/06/2043	€ 0,00	0	1.215.136,96	1.816.894,87	1.813.359,65	FINANZIARIA	FANTON BRUNO PADOVANI MARCO RAVELLI ALESSANDRA SEBASTIANO LUCA ZOPPI DENISE	0,00
CONSORZIO INTERCOMUNALE SOGGIORNI CLIMATICI CF 93005600239	0,86%	www.consorziosoggiorniverona.it	organizzazione di soggiorni climatici	27/02/2025	€ 0,00	0	77.766,91	70.108,46	59.509,99	FINANZIARIA	BIANCHINI STEFANO CALIARO MONICA LONARDONI GUIDO	0,00
CONSORZIO BACINO IMBRIFERO MONTANO DEL SARCA MINCIO GARDA	40,00%		sollevio economico della zona veronese del bacino imbrifero Sarca-Mincio e Garda	indeterminata	€ 0,00	2	277.132,27	376.076,38	400.753,83	FINANZIARIA	ZANOLLI SILVANO IVO BENEDETTI ALESSIO BONAFINI UGO CHINCARINI MARCELLO FAVA FRANCO	0,00
IPAB CASA ASSISTENZA ANZIANI "A. TOBLINI" CF 02237200239		www.caatoblino.it	assistenza residenziale e non a persone anziane autonome e non autosufficienti	non prevista	€ 106.185,24 per sad e fornitura pasti € 35.619,56 contributo straordinario emergenza COVID 19	5	40.705,38	55.572,00	18.810,00	ECONOMICO PATRIMONIALE	MONTANA MAURO COLOMBO GIULIANO GUARNATI GIULIO LUCIANO TESTA CLARA VALENTI RICCARDO	0,00