

ELENCO DELLE SOCIETA' PARTECIPATE DIRETTAMENTE AL 31/12/2021

art. 22 c. 1 lett. B del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2021)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio			Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2021	Trattamento economico (2021)
							2019	2020	2021		
MARINA DI NAVENE SRL CF 03383700238	100%		realizzazione, acquisto e gestione impianti sportivi e servizi annessi	31/12/2100	0,00	1	19.639,00	40.346,00	69.941,00	CARLETTO MARCO	0,00
AZIENDA GARDESANA SERVIZI SPA CF 80019800236	5%	<a href="http://www.ags.vr.it">www.ags.vr.it</a>	gestione del servizio idrico integrato per i comuni della riviera e dell'entroterra veronese del lago di garda	31/12/2050	€ 35.000,00 per la fornitura di acqua agli edifici di proprietà comunale	0	938.235,00	1.065.003,00	491.930,00	CRESCO ANGELO GAETANO	28.419,00
										CHINCARINI UMBERTO	
										DAL PRETE LUCA SIMONE	
										SEMPREBON LUCIANA	
									VICENTINI VANIA		
ASMEL CONSORTILE A R.L. CF 12236141003	0,086%	<a href="http://www.asmecomm.it">www.asmecomm.it</a>	attività ed iniziative atte a promuovere e sostenere l'innovazione e la valorizzazione dei sistemi in rete anche attraverso la predisposizione e la gestione di programmi e progetti regionali, nazionali ed europei	31/12/2050	€ 6.209,54 corrispettivo per uso piattaforma telematica Asmecomm e gestione gare	0	800.467,00	109.305,00	87.762,00	ANTONIO FELICE CAPUTO	46.800,00
										PINTO FRANCESCO	
										IULIANO MICHELE	