

ELENCO DELLE SOCIETA' PARTECIPATE DIRETTAMENTE AL 31/12/2020

art. 22 c. 1 lett. B del d.lgs. 33/2013

Denominazione	Misura di partecipazione dell'Ente	Sito web	Attività svolta	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione comunale (2020)	Numero di rappresentanti dell'amministrazione	Risultati di bilancio			Amministratori dell'Ente in carica al 31/12/2020	Trattamento economico (2020)
							2018	2019	2020		
MARINA DI NAVENE SRL CF 03383700238	100%		realizzazione, acquisto e gestione impianti sportivi e servizi annessi	31/12/2100	0,00	1	15.500,00	19.639,00	40.346,00	CARLETTO MARCO	0,00
AZIENDA GARDESANA SERVIZI SPA CF 80019800236	5%	www.ags.vr.it	gestione del servizio idrico integrato per i comuni della riviera e dell'entroterra veronese del lago di garda	31/12/2050	€ 28.451,78 per la fornitura di acqua agli edifici di proprietà comunale	0	1.159.908,00	938.235,00	1.065.003,00	CRESCO ANGELO GAETANO	35.045,00
										CHINCARINI UMBERTO	
										DAL PRETE LUCA SIMONE	
										SEMPREBON LUCIANA	
										VICENTINI VANIA	
ASMEL CONSORTILE A R.L. CF 12236141003	0,091%	www.asmecomm.it	attività ed iniziative atte a promuovere e sostenere l'innovazione e la valorizzazione dei sistemi in rete anche attraverso la predisposizione e la gestione di programmi e progetti regionali, nazionali ed europei	31/12/2050	€ 0,00 corrispettivo per uso piattaforma telematica Asmecomm e gestione gare	0	212.657,00	800.467,00	109.305,00	MANERA ARTURO	57.560,00
										PINTO FRANCESCO	
										IULIANO MICHELE	